



Hermes

HLW1 - 20 T5

Accionado por:

LOMBARD LDW 2204

18,6 kVA a 50 Hz

Nivel de presión sonora a una distancia de 10m: 57dBA
Potencia sonora, según directiva 2000/14/CE: 85dBA

| Datos y Prestaciones del Grupo | | 50 Hz | |
|---------------------------------|--------|-----------|------|
| SERVICIO | | NA* | NB* |
| Potencia nominal | kVA | 18,6 | 20,5 |
| Potencia activa a cos phi = 0,8 | kW | 14,9 | 16,4 |
| Régimen de funcionamiento | r.p.m. | 1.500 | |
| Tensión estándar | V | 400 / 230 | |

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528: +25°C, 100 m. sobre NM 30% de humedad relativa
Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega
Reducción de la potencia según DIN ISO 3046: A partir de 100m, reducción 1% cada incremento de 100m. A partir de 25°C (77°F), reducción
reducción del 4% cada incremento de 10°C (50°F)

| Datos y Prestaciones Motor Principal | | 1.500 r.p.m. | |
|---------------------------------------|-----------------|----------------------------------|------|
| | | NA* | NB* |
| Potencia nominal | kW | 17,7 | 19,5 |
| | CV | 24,0 | 26,5 |
| Fabricante | | LOMBARDINI | |
| Modelo | | LDW 2204 | |
| Diesel 4 tiempos - Tipo inyección | | INDIRECTA | |
| Tipo de aspiración | | NATURAL | |
| Cilindros, número y disposición | | 4 - L | |
| Diámetro x Carrera | mm-in | 88 x 90,4 - 3,46 x 3,55 | |
| Cilindrada total | cm ³ | 2.199 | |
| Sistema de refrigeración | | AGUA | |
| Especificaciones del aceite de motor | | MIL - L - 46152 D/E (ACEA E2,B2) | |
| Relación de compresión | | 22,5 : 1 | |
| Consumo específico de combustible | g/kWh | 262 | |
| Consumo de aceite a plena carga | Kg/h | 0,025 | |
| Volumen de aceite máximo (con filtro) | L | 6,4 | |
| Volumen de aceite máxima (sin filtro) | L | 5,7 | |
| Regulador | Tipo | CENTRIFUGO | |
| Filtro de Aire | | SECO | |

NA*: POTENCIA CONTINUA SOBRECARGABLE DIN 6271: Es la potencia para servicios pesados continuos con régimen y carga constante.

La potencia en servicio continuo puede ser sobrecargada en un 10%

NB* :POTENCIA NO SOBRECARGABLE DIN 6271: Es la potencia para servicios ligeros continuos con régimen constante y carga variable. La potencia en servicio de emergencia no puede ser sobrecargada.

NA (ISO 3046 ICXN) , NB (ISO 3046 IFN) Las potencias indicadas se refiere al motor con filtro de aire y escape estandar, con rodaje terminado y a las condiciones ambientales de 20°C y de 1bar. La máxima potencia es garantizada con una tolerancia del 5%.

Las potencias se reducen un 1% aprox. cada 100m de altitud y 2% cada 5°C sobre los 20°C de temperatura.

| Datos Generador Síncrono * | | |
|---|-------|--|
| Polos | Nº | 4 |
| Tipos de conexión (estándar) | | Estrella con neutro |
| Tipo de acoplamiento | | SAE 4 - 7.5" |
| Protección de las bobinas por incremento de temperatura | Tipo | ambiente húmedo - salado |
| Aislamiento | Clase | H |
| Jaula de amortiguación | | No |
| Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5) | | IP 23 |
| Sistema de excitación | | Autoregulado sin escobillas |
| Regulador de tensión | | SR7 |
| Precisión de tensión regimen estabilizado | | ± 1,5% con factor potencia y variaciones de velocidad entre -5% +30% |

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



HLW1-20 T5 - 18,6kVA a 50 Hz

Hermes

| Datos de Instalacion del Grupo | | 1.500 r.p.m. |
|--|---------|---------------|
| SISTEMA DE ESCAPE | | |
| Máx temperatura del gas de escape a plena carga | Cº | 490 |
| | F | 914 |
| Caudal de gas de escape | m³/h | 220 |
| Calor evacuado por el escape | kcal/h | 12.500 |
| Máxima contrapresión aceptable | mm H2O | 612 |
| CANTIDAD DE AIRE NECESARIA | | |
| Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal | m³/h | 99 |
| | ft³/min | 57,02 |
| SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA | | |
| Potencia de arranque | kW | 2,2 |
| | CV | 2,99 |
| Capacidad mínima de la batería recomendada | | 88 Ah - 330 A |
| Tensión auxiliar | Vcc. | 12V - 24V |
| CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS | | |
| Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc. | L | 4,5 - 5,7 |
| | qts | 4,7 - 6,0 |
| CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE | | |
| Grupo Estático Estandar | L | 39 |
| Grupo Insonorizado y Movil | L | 55 |

| Datos para el transporte del Grupo | | |
|---|----------|--------------|
| DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR | | |
| LARGO | m - ft | 1,415 - 4,64 |
| ANCHO | m - ft | 0,62 - 2,03 |
| ALTO | m - ft | 1,12 - 3,67 |
| Volumen de embalaje máximo | m³ - ft³ | 0,98 - 34,56 |
| Peso en seco (con accesorios estandar) | kg - lb | 537 - 1181,5 |

| | | |
|---|----------|--------------|
| DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO | | |
| LARGO | m - ft | 1,92 - 6,29 |
| ANCHO | m - ft | 0,90 - 2,95 |
| ALTO | m - ft | 1,20 - 3,93 |
| Volumen de embalaje máximo | m³ - ft³ | 2,07 - 72,92 |
| Peso en seco (con accesorios estandar) | kg - lb | 730 - 1.606 |

| | | |
|--|----------|---------------|
| DIMENSIONES Y PESO MOVIL INSONORIZADO | | |
| LARGO | m - ft | 3,23 - 10,59 |
| ANCHO | m - ft | 1,40 - 4,59 |
| ALTO | m - ft | 1,56 - 5,11 |
| Volumen de embalaje máximo | m³ - ft³ | 7,05 - 248,38 |
| Peso en seco (con accesorios estandar) | kg - lb | 825 - 1.815 |

