

HVW-510 T5

Accionado por:

VOLVO TAD 1641 GE

507 kVA a 50 Hz

INFORMACIÓN PRELIMINAR NUEVA GAMA

FOTOGRAFIA
NO
DISPONIBLE

Directiv. 97/68/EC (Stage II) 

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	507	556
Potencia activa *	kW	405	445
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400 / 230	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.
Reducción de potencia segun DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)
* Considerando cos phi= 0,8

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	430	473
Fabricante		VOLVO PENTA	
Modelo		TAD 1641GE	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		TURBOREFRIGERADO- AFTERCOOLER	
Cilindros, número y disposición		6 -L	
Diámetro x Carrera	mm	144 x 165	
Cilindrada total	L	16,12	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite de motor		VDS-2. ACEA: E3, E5. API CG-4	
Ratio de compresión		16,5 : 1	
Consumo específico de combustible	g/kwh	198	
Consumo de aceite a plena carga	L/h	0,10	
Cantidad de aceite máxima	L	42	
Cantidad de aceite mínima	L	32	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

Prime Power (P.R.P.) - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

Stand by Power - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie
Tipo de acoplamiento	Clase	SAE1 / 14"
Aislamiento		H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Fases		3 + N
Regulador		A.V.R. (electrónico)
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con cosφ=0,8+1

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	443
	° F	829
Caudal de gas de escape	m ³ /min	85,0
Calor evacuado por el escape	kW	326
Máxima contrapresión aceptable	kPa (In wc)	10 (40,2)
CANTIDAD DE AIRE NECESARIA		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m ³ /h	N.D
	Kg / h	N.D.
SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA		
Potencia de arranque	kW	7,0
	CV	9,52
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	2x225
Tensión auxiliar	Vcc.	24
CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	48
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE		
Grupo Estático Estandar	L	760
Grupo Insonorizado	L	760

Datos para el transporte del Grupo		
DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR		
LARGO	m - ft	3,60 - 11,81
ANCHO	m - ft	1,46 - 4,79
ALTO	m - ft	*
Volumen de embalaje máximo	m ³ - ft ³	*
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	*

DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO		
LARGO	m - ft	4,50 - 14,76
ANCHO	m - ft	1,80 - 5,90
ALTO	m - ft	2,40 - 7,87
Volumen de embalaje máximo	m ³ - ft ³	19,44 - 685,35
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	*

***CONSULTAR EN FÁBRICA.**

Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730

SAN JAVIER (Murcia) España

Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20

info@himoina.com www.himoina.com

