



**HLA**  
LOMBARDINI

## HLA 1-16 T5

Accionado por:

**LOMBARDINI 11LD 626-3**

15.1 kVA a 50 Hz

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		NA*	NB*
	KVA	15.1	17.0
Potencia activa	kW	12.1	13.6
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión estándar	V	400	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528: +25°C, 100 m. sobre NM 30% de humedad relativa  
Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		NB*	
Potencia neta al volante	kW	15	
	CV	20.4	
Fabricante		LOMBARDINI	
Modelo		11LD 626-3	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		DIRECTA	
Tipo de aspiración		VENTILADOR	
Cilindros, número y disposición		3 - L	
Diámetro x Carrera	mm	95 x 88	
Cilindrada total	cm <sup>3</sup>	1870	
Sistema de refrigeración		AIRE	
Especificaciones del aceite de motor		MIL - L - 2104C MIL - L - 2104D	
Relación de compresión		17:1	
Consumo específico de combustible	g/kWh	290	
Consumo de aceite a plena carga	Kg/h	0.017	
Cantidad de aceite máxima	L	5	
Cantidad de aceite mínima	L	-	
Regulador	Tipo	CENTRIFUGO	
Filtro de Aire		EN BAÑO DE ACEITE	

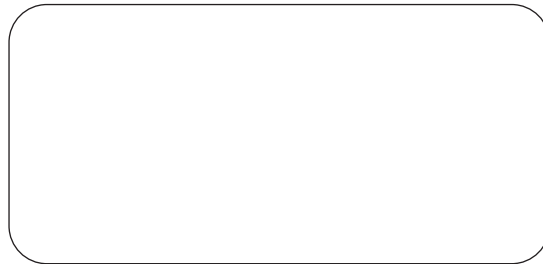
NB\*:POTENCIA NO SOBRECARGABLE DIN 6271: Es la potencia para servicios ligeros continuos con régimen constante y carga variable. La potencia en servicio de emergencia no puede ser sobrecargada.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		Estrella con neutro
Tipo de acoplamiento		SAE 4 - 7.5"
Protección de las bobinas por incremento de temperatura	Tipo	ambiente húmedo - salado
Aislamiento	Clase	H
Jaula de amortiguación		Si
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Sistema de excitación		Puente de diodos con escobillas
Regulador de tensión		Tipo Compound
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 5%

\*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11

Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
<b>SISTEMA DE ESCAPE</b>		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	Cº	n.d.
	F	n.d.
Caudal de gas de escape	m³/h	n.d.
Calor evacuado por el escape	kcal/kWh	n.d.
Máxima contrapresión aceptable	mm H2O	n.d.
<b>SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA</b>		
Potencia de arranque	kW	n.d.
	CV	n.d.
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	12/66
Tensión auxiliar	Vcc.	12V
<b>CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS</b>		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	5.5
	qts	5.8
<b>CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE</b>		
Grupo Estático Estandar	L	35
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>		
LARGO	m - ft	1,285 - 4,21
ANCHO	m - ft	0,69 - 2,26
ALTO	m - ft	1,08 - 3,54
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	0,89 - 31,28
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	310 - 683

Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730  
 SAN JAVIER (Murcia) España  
 Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20  
 info@himoinsa.com www.himoinsa.com