

# HDW-200 T5

Accionado por:

**DOOSAN P086TI**

200 kVA a 50 Hz

INFORMACIÓN PRELIMINAR

FOTOGRAFIA  
NO  
DISPONIBLE

Directiv. 97/68/EC (Stage II) 

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	200	220
Potencia activa *	kW	160	176
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400 / 230	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

Reducción de potencia segun DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)

\* Considerando cos phi= 0,8

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	177	199
Fabricante		DOOSAN	
Modelo		P086TI	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		TURBOREFRIGERADO - INTERCOOLER	
Cilindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	111 x 139	
Cilindrada total	L	8.071	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite de motor		SAE 15W 40 - API CD/CE	
Ratio de compresión		16.4 : 1	
Consumo específico de combustible (100%-75%-50%-25%)	L/h	43.1 - 31.7 - 21.1 - 11.3	
Consumo de aceite a plena carga	L/h	n.d.*	
Cantidad de aceite máxima	L	15.5	
Cantidad de aceite mínima	L	12	
Regulador	Tipo	electrónico	
Estabilidad de frecuencia en regimen estático		<1,5*	
Clase de regulador segun ISO 8528		G2	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

**Prime Power (P.R.P.)** - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

**Stand by Power** - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie
Tipo de acoplamiento	Clase	SAE1 / 14"
Aislamiento		H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Fases		3 + N
Regulador		A.V.R. (electrónico)
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con cosφ=0,8+1
Corriente mantenida de corto circuito		3 In

\*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
<b>SISTEMA DE ESCAPE</b>		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	580
	° F	1076
Diametro salida tuberia escape	mm	76
Caudal de gas de escape	m <sup>3</sup> /m	33.9
Calor evacuado por la refrigeración	kcal/sec	n.d.*
Máxima contrapresión aceptable	mmH <sub>2</sub> O	600
<b>CANTIDAD DE AIRE NECESARIA</b>		
Caudal Aire ventilación motor	m <sup>3</sup> /m (cfm)	12.1 (431)
Caudal Aire ventilación alternador	m <sup>3</sup> /m (cfm)	30.6 (1090)
Caudal Aire total de ventilación (motor/alternador/combust.)	m <sup>3</sup> /m (cfm)	42.7 (1521)
<b>SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA</b>		
Potencia de arranque	kW	6.00
	CV	8.16
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	100
Tensión auxiliar	Vcc.	24
<b>CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS</b>		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc	L	n.d.*
Capacidad líquido refrigerante	L	14
Cantidad de anticongelante recomendado	%	40
<b>DEPOSITO DE COMBUSTIBLE</b>		
Capacidad depósito Grupo Estático Estandar	L	445
Autonomía (100%-75%-50%-25%)	h	10.32 - 14.04 - 21.09 - 39.38
Capacidad depósito Grupo Insonorizado	L	445
Autonomía (100%-75%-50%-25%)	h	10.32 - 14.04 - 21.09 - 39.38

Datos para el transporte del Grupo		
<b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR</b>		
LARGO	m - ft	3.50 - 11.48
ANCHO	m - ft	1.16 - 3.8
ALTO	m - ft	1.17 - 3.83
Volumen de embalaje máximo	m <sup>3</sup> - ft <sup>3</sup>	4.75 - 167.11
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	2020 - 4444
<b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO</b>		
LARGO	m - ft	3.80 - 12.46
ANCHO	m - ft	1.4 - 4.6
ALTO	m - ft	2.105 - 6.90
Volumen de embalaje máximo	m <sup>3</sup> - ft <sup>3</sup>	11.19 - 395
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	3255 - 7161

\* CONSULTAR EN FÁBRICA

Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730  
SAN JAVIER (Murcia) España

Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20  
info@himoinsa.com www.himoinsa.com

