



HPW

PERKINS

HPW-905 T5

Accionado por:
PERKINS 4008 TAG1A

905 kVA a 50 Hz

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		P.R.P. (1)	Standby (2)
Potencia nominal	kVA	905	993
Potencia activa *	kW	725	795
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión estándar	V	400 / 230	
Tensiones disponibles	V	380 / 220 - 415 / 240	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		P.R.P. (1)	Standby (2)
Potencia nominal	kW	800	877
Fabricante		PERKINS	
Modelo		4008 TAG1A	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		DIRECTA	
Tipo de aspiración		Sobrealimentado y post-enfriado aire/aire	
Cilindros, número y disposición		8 - L	
Diámetro x Carrera	mm	160 x 190	
Cilindrada total	L	30,56	
Sistema de refrigeración		AGUA	
Especificaciones del aceite de motor		API CG4 - SAE 15 W 40	
Relación de compresión		13,6 : 1	
Consumo específico de combustible (P.R.P)	l/h	194	
Consumo de aceite a plena carga	%	0,25	
Cantidad de aceite máxima	L	153	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	143	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	SECO	

(1) Prime Power (P.R.P.) - ISO 8528: es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas por año, entre los periodos de mantenimiento señalados. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar del 80% de la P.R.P. 10% de sobrecarga es permitido solo para regulación.

(2) Max Stand-by power (ISO 3046 Fuel Stop power): es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por número limitado de horas año (500 h) dentro de los siguientes límites máximos de funcionamiento: 100% de la carga 25h / año - 90% de la carga 200h / año. No existe sobrecarga. Es aplicable en caso de interrupción de la erogación en zonas de red eléctrica fiable.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		serie - estrella con neutro
Tipo de acoplamiento		SAE 0 - 18"
Aislamiento	Clase	H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Sistema de excitación		Auto excitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R + PMG (Electrónico)
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con $\cos\phi=0,8+1$

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: BS5000, VDE 0530, NEMA MG1-32, IEC34, CSA C22.2-100, AS1359.

Datos de Instalacion del Grupo		
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	422
	° F	791,6
Caudal de gas de escape	kg/h	4.611,6
Máxima contrapresión aceptable	mmH ₂ O	816
CANTIDAD DE AIRE NECESARIA		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m ³ /h	4.140
	ft ³ /h	146.199,96
SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA		
Potencia motor de arranque	kW	8,2
	CV	11,15
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	2 X 178
Tensión auxiliar	Vcc.	24V
CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	155
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE		
Grupo Estático Estandar	L	999
Grupo Insonorizado	L	999

Datos para el transporte del Grupo		
DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTANDAR		
LARGO	m - ft	-
ANCHO	m - ft	-
ALTO	m - ft	-
Volumen de embalaje máximo	m ³ - ft ³	-
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	-

DIMENSIONES Y PESO CONTENEDOR INSONORIZADO 20"		
LARGO	m - ft	6,06 - 19,8
ANCHO	m - ft	2,44 - 7,99
ALTO	m - ft	2,59 - 8,49
Volumen de embalaje máximo	m ³ - ft ³	38,29 - 1.343,13
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	-
Nivel sonoro a 7m	dB(A)	-

* Dimensiones y pesos aproximados. Consultar en fábrica.

Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730
SAN JAVIER (Murcia) España

Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20
info@himoinsa.com www.himoinsa.com