

# HDW-120 T5

Accionado por:

**DOOSAN D1146T**

118 kVA - 50 Hz



| Datos y Prestaciones del Grupo |        | 50 Hz                   |                     |
|--------------------------------|--------|-------------------------|---------------------|
| SERVICIO                       |        | Potencia Continua       | Potencia Emergencia |
| Potencia nominal               | kVA    | 118                     | 130                 |
| Potencia activa *              | kW     | 95                      | 104                 |
| Régimen de funcionamiento      | r.p.m. | 1.500                   |                     |
| Tensión estándar               | V      | 400                     |                     |
| Tensiones disponibles          | V      | 400/230 - 230/132 - 230 |                     |

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.  
 Reducción de potencia según DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)  
 \* Considerando cos phi= 0,8

| Datos y Prestaciones Motor Principal                 |      | 1.500 r.p.m.                   |                     |
|--|------|--------------------------------|---------------------|
|  |      | Potencia Continua              | Potencia Emergencia |
| Potencia nominal                                     | kW   | 107                            | 118                 |
| Fabricante   |      | DOOSAN                         |                     |
| Modelo   |      | D1146T                         |                     |
| Diesel 4 tiempos - Tipo inyección                    |      | Directa                        |                     |
| Tipo de aspiración                                   |      | TURBOREFRIGERADO - INTERCOOLER |                     |
| Cilindros, número y disposición                      |      | 6 - L                          |                     |
| Diámetro x Carrera                                   | mm   | 111 x 139                      |                     |
| Cilindrada total                                     | L    | 8,071                          |                     |
| Sistema de refrigeración                             |      | Líquido refrigerante           |                     |
| Especificaciones del aceite de motor                 |      | SAE 15W 40 - API CD/CE         |                     |
| Ratio de compresión                                  |      | 16,8 : 1                       |                     |
| Consumo específico de combustible (100%-75%-50%-25%) | L/h  | 25,9 - 19,5 - 13,6 - 8,2       |                     |
| Consumo de aceite a plena carga                      | %    | --                             |                     |
| Cantidad de aceite máxima                            | L    | 15,5                           |                     |
| Cantidad de aceite mínima                            | L    | 12                             |                     |
| Regulador  | Tipo | electrónico                    |                     |
| Estabilidad de frecuencia en régimen estático        |      | <1,5*                          |                     |
| Clase de regulador según ISO 8528                    |      | G2                             |                     |
| Filtro de Aire                                       | Tipo | seco                           |                     |

**Prime Power (P.R.P.)** - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

**Stand by Power** - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.


| Datos Generador Sincrono *                           |       |   |
|--|-------|---|
| Polos  | Nº    | 4   |
| Tipos de conexión (estándar)                         |       | estrella - serie                                |
| Tipo de acoplamiento                                 | Clase | SAE1 / 14"                                      |
| Aislamiento  |       | H   |
| Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5) |       | IP 23   |
| Fases  |       | 3 + N   |
| Regulador  |       | A.V.R. (electrónico)                            |
| Precisión de tensión régimen estabilizado            |       | ± 1,5% entre vacío y plena carga con cosφ=0,8+1 |
| Corriente mantenida de corto circuito                |       | 3 In  |

\*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11

| Datos de Instalacion del Grupo                               |                    | 1.500 r.p.m.                 |
|--|--------------------|------------------------------|
| <b>SISTEMA DE ESCAPE</b>                                     |                    |                              |
| Máx temperatura del gas de escape a plena carga              | ° C                | 470                          |
|  | ° F                | 878                          |
| Diametro salida tuberia escape (Estandar - Insonorizado)     | mm                 | --                           |
| Caudal de gas de escape                                      | m <sup>3</sup> /m  | 25,7                         |
| Calor evacuado por la refrigeración                          | kcal/kWh           | --                           |
| Máxima contrapresión aceptable                               | mmH <sub>2</sub> O | 600                          |
| <b>CANTIDAD DE AIRE NECESARIA</b>                            |                    |                              |
| Caudal Aire ventilación motor                                | m <sup>3</sup> /s  | --                           |
| Caudal Aire ventilación alternador                           | m <sup>3</sup> /m  | --                           |
| Caudal Aire total de ventilación (motor/alternador/combust.) | m <sup>3</sup> /m  | --                           |
| <b>SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA</b>                           |                    |                              |
| Potencia de arranque   | kW                 | 4,5                          |
|  | CV                 | 6,12                         |
| Capacidad mínima de la batería recomendada                   | Ah                 | 100                          |
| Tensión auxiliar   | Vcc.               | 24                           |
| <b>CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS</b>                            |                    |                              |
| Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc      | L                  | 16,5                         |
| Capacidad líquido refrigerante                               | L                  | --                           |
| Cantidad de anticongelante recomendado                       | %                  | --                           |
| <b>DEPOSITO DE COMBUSTIBLE</b>                               |                    |                              |
| Capacidad depósito Grupo Estático Estandar                   | L                  | 250                          |
| Autonomía (100%-75%-50%-25%)                                 | h                  | 9,65 - 12,82 - 18,38 - 30,49 |
| Capacidad depósito Grupo Insonorizado                        | L                  | 225                          |
| Autonomía (100%-75%-50%-25%)                                 | h                  | 8,69 - 11,54 - 16,54 - 27,44 |


| Datos para el transporte del Grupo              |                                  |                 |
|---|----------------------------------|-----------------|
| <b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR</b>     |                                  |                 |
| LARGO   | m - ft                           | 2,90 - 9,51 (a) |
| ANCHO   | m - ft                           | 0,90 - 2,95     |
| ALTO  | m - ft                           | Consult.        |
| Volumen de embalaje máximo                      | m <sup>3</sup> - ft <sup>3</sup> | Consult.        |
| Peso en seco (con accesorios estandar)          | kg - lb                          | 1.750 - 3.850   |
| <b>DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO</b> |                                  |                 |
| LARGO   | m - ft                           | 3,30 - 10,82    |
| ANCHO   | m - ft                           | 1,20 - 3,93     |
| ALTO  | m - ft                           | 1,924 - 6,31    |
| Volumen de embalaje máximo                      | m <sup>3</sup> - ft <sup>3</sup> | 7,61 - 268,31   |
| Peso en seco (con accesorios estandar)          | kg - lb                          | 2.500 - 5.500   |

(a) Chasis tipo K6. El dato dado como largo incluye cuadro tipo armario (Opcional). En caso de solicitar otra configuración consultar en fábrica.



**HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001**  
 Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- EN ISO 13857:2008 Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética.
- 200/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)



Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730  
 SAN JAVIER (Murcia) España  
 Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20  
 info@himoina.com www.himoina.com