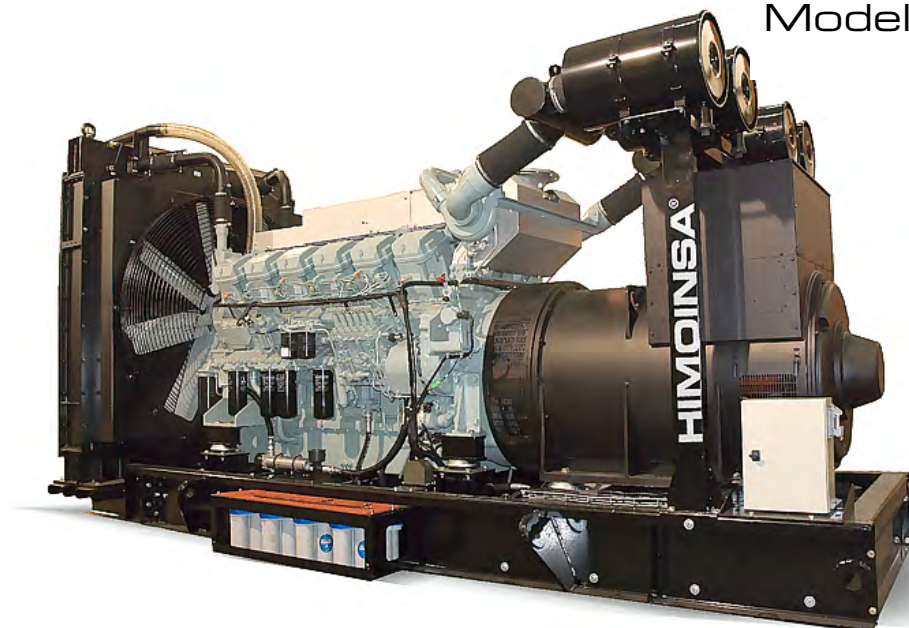




HIMOINSA®
THE ENERGY

Modelo: **HTW 930 T5**
Powered by MITSUBISHI



- INSONORIZADOS
- ESTÁTICOS ESTÁNDAR
- REFRIGERADO AGUA
- TRIFÁSICOS
- FRECUENCIA
- EMISIONADO

Datos de Grupo

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia	kVA	910	1000
	kW	728	800
Régimen Funcionamiento	r.p.m	1500	
Tensión estándar	V	400/230	
Tensiones disponibles	V	380/220-415/240	
Factor de potencia 0.8			



HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- EN ISO 13857:2008 Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes.(modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)

Condiciones ambientales de referencia: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa. Potencia según la norma ISO 3046.

P.R.P. - ISO 8528 : es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas por año, entre los periodos de mantenimiento señalados. La potencia media consumible durante un period de 24 horas no debe rebasar del 80% de la P.R.P. 10% de sobrecarga es permitido solo para efectos de regulación.

Standby Power (ISO 3046 Fuel Stop power): Es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por número limitado de horas por año (500h) dentro de los siguientes límites máximos de funcionamiento: 100% de la carga 25h/año -90% de la carga 200h/año. No existe sobrecarga. Es aplicable en caso de interrupción de la distribución en zonas de red eléctrica fiable.

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA

Filiales:

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MEXICO | PANAMÁ | ARGENTINA



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23.6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN |Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





Modelo: **HTW 930 T5**

Powered by MITSUBISHI

Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia Nominal	Kw	679	746
Fabricante		MITSUBISHI	
Modelo		S12A2 PTA2-S	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo Aspiración		Sobrealimentado y post enfriado	
Cilindros, número y disposición		12V	
Diámetro x Carrera	mm	150 X 160	
Cilindrada total	L	33,93	
Sistema de refrigeración		AGUA	
Especificaciones del aceite del motor		API CD ó CF-SAE 30 ó SAE 40	
Relación de compresión		15.3:1	
Consumo combustible 100% (Stand By)	l/h	220	
Consumo combustible 75% (Stand By)	l/h	163	
Consumo combustible 100% (PRP)	l/h	195	
Consumo combustible 75% (PRP)	l/h	147G	
Consumo de aceite a plena carga	l/h	0,73	
Cantidad de aceite máxima	L	120	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	215	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	

Equipamiento Estandar

- Motor
- Diesel de 4 tiempos, refrigerado por agua, turbo intercooler.
- Arranque eléctrico 24V.
- Radiador con ventilador aire forzado.
- Filtro de aire estándar.
- Filtro de combustible estándar.
- Filtro de aceite estándar.
- Regulador electrónico.
- Sensor de Alta Temperatura de refrigerante y Baja Presión de Aceite.
- Sensor temperatura del aceite.
- Proteccion de partes calientes y partes móviles.
- Bomba de extracción de aceite (manual).
- Sensor de bajo nivel de refrigerante.
- Resistencia de caldeo (versión automática)
- Compensador de gases de escape.



HIMOINSA[®]
THE ENERGY

Modelo: **HTW 930 T5**

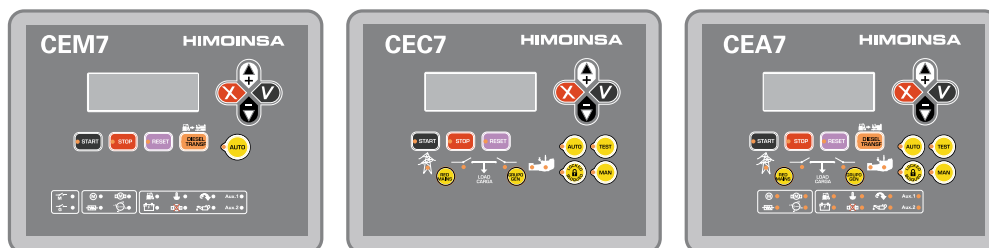
Powered by MITSUBISHI

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella
Tipo de acoplamiento		S0 18"
Aislamiento	Clase	H
Grado de protección mecánica (Según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Auto excitado, sin escobillas
Regulador de tensión		AVR (electronico)
Precisión de tensión régimen estabilizado		+/-1,5% entre vacío y plena carga coseno 0,8
Tipo de soporte		Monopalier
Tipo de acoplamiento		Discos flexible
Impregnación al Vacío		Estándar



Modelos Paneles de Control



CEM7

CEC7

CEA7

FUNCIONALIDAD	MODELO CUADRO	MODELO CENTRAL
Auto-start	M5	CEM7
Automático sin control de red	AS5	CEM7**
Automático con control de red (conmutación del cliente)	AS5	CEA7
Automático con control de red (conmutación Himoinsa con visualización)	AS5XCC2	CEM7+CEC7
Automático por fallo de red (armario en pared)	AC5	CEA7

(**) Resistencia de caldeo en el grupo y cargador de batería en panel de control incluida

Opción disponible: Cuadro Auto-start sin magnetotérmico

Descripción General

CEM 7

La central CEM7 es un equipo de supervisión y control de alimentación a través de grupo electrógeno. La central está compuesta de:

1. El módulo de VISUALIZACIÓN
2. El módulo de MEDIDAS

MÓDULO DE VISUALIZACIÓN

Realiza las tareas informativas del estado del grupo electrógeno, así como permitir al usuario comandar, programar y configurar el funcionamiento de la central. Se compone de un display retroiluminado y distintos LEDs para la monitorización del estado de la central y pulsadores que permiten al usuario comandar y programar la central.

MÓDULO DE MEDIDAS

Realiza las tareas de supervisión y control de la central. Dicho módulo se sitúa a fondo de panel para disminuir el cableado y así aumentar la inmunidad de la central frente a ruido electromagnético.

Todas las señales, sensores y actuadores se cablean al módulo de medidas.

La conexión entre el módulo de medidas y el de visualización se realiza mediante un bus de comunicaciones CAN, lo que permite la interconexión de módulos adicionales con lo que se garantiza la escalabilidad de la central.

CEC 7

La central CEC7 es un equipo de supervisión de señal de red y supervisión y control de alimentación a través de grupo electrógeno.

La central está compuesta de 2 módulos distintos:

1. El módulo de VISUALIZACIÓN
2. El módulo de MEDIDAS

MÓDULO DE VISUALIZACIÓN

Realiza las tareas informativas del estado del dispositivo, así como de permitir la actuación del usuario; a través del módulo de visualización el usuario puede comandar la central, así como programar y configurar su funcionamiento.

Se compone de un display retroiluminado y distintos LEDs para la monitorización del estado de la central y pulsadores que permiten al usuario comandar y programar la central.

MÓDULO DE MEDIDAS

El módulo de medidas se encarga de realizar las tareas de supervisión y control de la central. Dicho módulo se sitúa a fondo de panel para disminuir el cableado y así aumentar la inmunidad de la central frente a ruido electromagnético. Todas las señales, sensores y actuadores se cablean al módulo de medidas. La conexión entre el módulo de medidas y el de visualización se realiza mediante un bus de comunicaciones CAN, lo que permite la interconexión de módulos adicionales con lo que se garantiza la escalabilidad de la central.

CEA 7

La central CEA7 es un equipo de supervisión de señal de red y supervisión y control de alimentación a través de grupo electrógeno.

La central está compuesta de 2 módulos distintos:

1. El módulo de VISUALIZACIÓN
2. El módulo de MEDIDAS

MÓDULO DE VISUALIZACIÓN

Realiza las tareas informativas del estado del dispositivo, así como de permitir la actuación del usuario; a través del módulo de visualización el usuario puede comandar la central, así como programar y configurar su funcionamiento.

MÓDULO DE MEDIDAS

Realiza las tareas de supervisión y control de la central. Dicho módulo se sitúa a fondo de panel para disminuir el cableado y así aumentar la inmunidad de la central frente a ruido electromagnético. Todas las señales, sensores y actuadores se cablean al módulo de medidas.

La conexión entre el módulo de medidas y el de visualización se realiza mediante un bus de comunicaciones CAN, lo que permite la interconexión de módulos adicionales con lo que se garantiza la escalabilidad de la central.



Modelo: HTW 930 T5

Powered by MITSUBISHI

Cuadro de control y potencia

1. CM Cuadro de control
2. CP Cuadro de potencia
3. On/Off interruptor
4. Parada de emergencia
5. Interruptor magnetotérmico con protección de sobrecarga
6. Panel de conexiones con protección de seguridad



CE-7 Panel de control auto-start multilingüe

1. Voltaje entre cada fase y neutro
2. Voltaje entre fases
3. Intensidad en cada fase
4. Frecuencia
5. Potencia aparente, reactiva y activa
6. Factor de potencia
7. Energía instantánea (kWh.) y acumulada
8. Nivel de combustible
9. Presión de aceite y temperatura de agua y aceite
10. Voltaje de Batería y voltaje de alternador carga batería
11. Régimen de giro de motor
12. Cuentahoras
13. Multilingüaje (Español, Inglés, Francés, Italiano, Portugués, Polaco, Alemán, Chino, Ruso, Finlandés)

Alarmas de Motor

1. Alta Temperatura de Agua.
2. Baja Presión de Aceite.
3. Fallo de alternador carga batería.
4. Fallo de arranque.
5. Bajo nivel de agua.
6. Reserva de combustible.
7. Sobrevelocidad.
8. Subvelocidad.
9. Baja tensión de batería.
10. Alta temperatura del agua por sensor.
11. Baja presión de aceite por sensor.
12. Bajo nivel de combustible por sensor.
13. Parada inesperada.
14. Fallo de parada.
15. Baja temperatura de motor.
16. Caída de señal de grupo.
17. Parada de emergencia.

Alarmas de Alternador

1. Sobrecarga.
2. Asimetría de tensión de grupo.
3. Máxima tensión de grupo.
4. Mínima Tensión de grupo.
5. Máxima frecuencia de grupo.
6. Mínima frecuencia de grupo.
7. Secuencia incorrecta de fases de grupo.
8. Potencia inversa.
9. Cortocircuito.
10. Secuencia incorrecta de las fases.
11. Asimetría entre fases
12. Parada de emergencia

Alarmas de Red

1. Máxima tensión de red.
2. Mínima tensión de red.
3. Máxima frecuencia de red.
4. Mínima frecuencia de red.
5. Fallo de secuencia de red.
6. Caída de señal de red.
7. Fallo de contactor de red.

Tres alarmas programables.
Hay tres alarmas programables que pueden ser asociadas con las alarmas de motor y ser indicadas en los leds auxiliar 1 y 2 del display.



Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
LECTURAS DE GRUPO				
Tensión entre fases	•	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	•	•	•	•
Intensidades	•	•	•	•
Frecuencia	•	•	•	•
Potencia aparente (kVA)	•	•	•	•
Potencia activa (kW)	•	•	•	•
Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Factor de Potencia		•	•	•
LECTURAS DE RED				
Tensión entre fases	x	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	•
Intensidades	x	•	•	•
Frecuencia	x	•	•	•
Potencia aparente	x	x	•	•
Potencia activa	x	x	•	•
Potencia reactiva	x	x	•	•
Factor de Potencia	x	x	•	•
LECTURAS DE MOTOR				
Temperatura de refrigerante	•	x	•	•
Presión de aceite	•	x	•	•
Nivel de combustible (%)	•	x	•	•
Tensión de batería	•	x	•	•
R.P.M.	•	x	•	•
Tensión alternador de carga de batería	•	x	•	•
PROTECCIONES DE MOTOR				
Alta temperatura de agua	•	x	•	•
Alta temperatura de agua por sensor	•	x	•	•
Baja temperatura de motor por sensor	•	x	•	•
Baja presión de aceite	•	x	•	•
Baja presión de aceite por sensor	•	x	•	•
Bajo nivel de agua	•	x	•	•
Parada inesperada	•	x	•	•
Reserva de combustible	•	x	•	•
Reserva de combustible por sensor	•	x	•	•
Fallo de parada	•	x	•	•
Fallo de tensión de batería	•	x	•	•
Fallo alternador carga batería	•	x	•	•
Sobrevelocidad	•	x	•	•
Subfrecuencia	•	x	•	•
Fallo de arranque	•	x	•	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
PROTECCIONES DE ALTERNADOR				
Alta frecuencia	•	•	•	•
Baja frecuencia	•	•	•	•
Alta tensión	•	•	•	•
Baja tensión	•	•	•	•
Cortocircuito	•	x	•	•
Asimetría entre fases	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
Potencia Inversa	•	x	•	•
Sobrecarga	•	x	•	•
Caída de señal de grupo	•	•	•	•

- Standard
- x No incluido
- Opcional

NOTA: Todas las protecciones son programables para realizar "Aviso" o "Parada de motor CON o SIN enfriamiento".



Características de la Central de Control

	CEM 7	CEC 7	CEA 7	CEM7 + CEC7
CONTADORES				
Cuentahoras total	•	•	•	•
Cuentahoras parcial	•	•	•	•
Kilowatímetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
COMUNICACIONES				
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•
CCLAN	•	X	•	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	X	•	•
Telesñal	•(8+4)		•(8+4)	•(8+4)
J1939	•	X	•	•
PRESTACIONES				
Histórico de alarmas	(10) / (•+100)	-10	(10) / (•+100)	(10) / (•+100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	•(CEC7)	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	X	•	•
Activación de contactor de grupo	•	X	X	•
Activación de contactor de Red y Grupo	X	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	X	•	•
Control de temperatura de motor	•	X	•	•
Marcha forzada de grupo	•	X	•	•
Alarmas libres programables	•	X	•	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	X	•	•
Salidas libres programables	•	X	•	•
Multilingüe	•	•	•	•
APLICACIONES ESPECIALES				
Localización GPS	•		•	•
Sincronismo	•		•	•
Sincronismo con la red	•		•	•
Eliminación del segundo cero	•		•	•
RAM7	•		•	•
Panel repetitivo	•		•	•
Reloj programador	•		•	•

- Standard
- x No incluido
- Opcional

CEC7: prestación disponible al incorporar CEC7 a la instalación

MPS 5.0: aplicación disponible al incorporar el módulo MPS 5.0 al cuadro.

Nota: La configuración AS5+CC2, dispondrá de todas las funcionalidades de la central CEM7 mas las lecturas de red de la central CEC7.



HIMOINSA®
THE ENERGY

Modelo: **HTW 930 T5**

Powered by MITSUBISHI

Características Grupo electrógeno

Cuadro

Magneto Térmico para protección de sobrecarga.
Cuadro de conexión Cableado con la protección de la seguridad (protección magneto térmica abierta y alarma)
Equipo eléctrico
Alternador carga baterías.
Batería gran poder de arranque instalada y conectada al motor incluidos los cables y conectores.
Batería libre de mantenimiento y antiexplosion.
Desconector de batería.
Toma de tierra preparada para pica de tierra (no suministrada).

Chasis

Chasis reforzado para gama pesada.
Tanque 300 lts de combustible para HTW670T5 - HTW760T5
Tanque 350 lts de combustible para HTW-780 T5 - HTW-930 T5 - HTW-1030 T5
Tanque 400 lts de combustible para HTW-1260 T5 - HTW-1390 T5 - HTW-1530 T5 - HTW-1745 T5 - HTW-1900 T5 - HTW-2030 T5
Fácil acceso para la limpieza de chasis.
SILENT-BLOCK con protección anticorrosión entre el grupo y el chasis

Carrocería contenedor

Insonorización en contenedores de 20'- 40' ISO.
Tanque de doble pared
Capacidad del tanque de combustible: 20' container: 1.500 Lts.
40' container: 2.000 Lts.
Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia.
Herrajes en acero inoxidable.
Carrocerías Ultra silenciosas y aptas para cualquier condición climatológicas. Aislamiento con Lana de Roca, esquinas redondeadas y con elementos de sujeción exterior.
Paradas de emergencia
Puerta con ventana para visualización del panel de control.
Fácil acceso para rellenado del radiador a través del techo.
Silencioso residencial de acero atenuación de-35dbA, con tapa para lluvia en la versión insonorizada (opcional para las versiones estatico estándar).
Fácil acceso a la conexión de potencia.

Escape

Silencioso de acero industrial de-15dBA de atenuación para las versiones estático estándar.
Tubo flexible y brida para versión estático estándar

Opcionales Grupo electrógeno

Motor (opcional)

Resistencia de caldeo del bloque
Radiador tropicalizado
Calentador de combustible
Bomba eléctrica de extracción de aceite
Bomba de trasiego.

Alternador (opcional)

Resistencia Anti-condensación
Aislamiento clase F
Tensiones opcionales 380/220 - 415/240 50Hz

Escape (opcional)

Silencioso residencial de acero, atenuación de-35dbA, con tapa para lluvia de la versión para las versiones estatico estándar.

Remolques (opcional)

Remolques de carretera para las versiones de contenedor ISO.





HIMOINSA[®]
THE ENERGY

Modelo: **HTW 930 T5**
Powered by MITSUBISHI

Datos de Instalación

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape 100% Stand By	°C	520
Caudal de gas de escape 100% Stand By	m3/h	222
Máxima contrapresión aceptable	mm H2O	600
Diámetro brida escape (interior)	mm	200

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Aire necesario para la combustión al 100% Stand By	m3/min	84
Aire necesario para la refrigeración al 100% Stand By	m3/min	1380

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

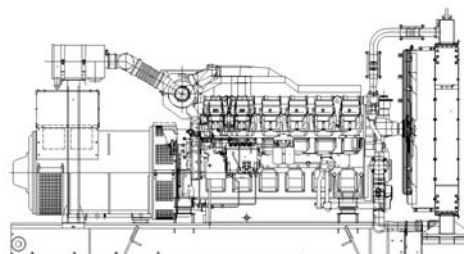
Potencia de arranque	Kw	7,5 x 2
	CV	10,2 X2
Batería recomendada	Ah	300
Tensión Auxiliar	Vcc	24
Corriente de arranque	Intensidad	380A
	Pico	720A

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		ASTM D975NO.2-D ó BS2869 clase A
Máxima succión de bomba alimentación	mm Hg	75
Máxima retorno de bomba alimentación	mm Hg	150
Depósito combustible estático estándar	L	350 lts
Depósito grupo Insonoro	L	1500 lts

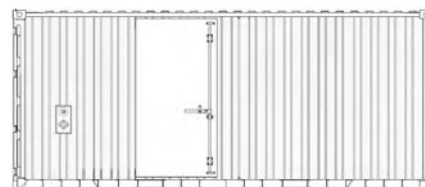


Dimensiones



Dimensiones y Peso estatico estándar

LARGO	mm	4.270
ALTO	mm	2.155
ANCHO	mm	2.025
Volumen de embalaje máximo	m3	18,65
Peso con líquidos en radiador y cárter (con accesorios estándar)	Kg	7800
Peso en seco (con accesorios estándar)	Kg	7479



Dimensiones y Peso Insonoro

LARGO	mm	6.096
ALTO	mm	2.896
ANCHO	mm	2.440
Volumen de embalaje máximo	m3	46,45
Peso con líquidos en radiador y carter (con accesorios estándar)	Kg	11800
Peso en seco (con accesorios estándar)	Kg	11479
Nivel Sonoro	db(A)@1m	80

distribuidor local